



Das funktionelle Design der Abdeckungen für die Batterien sowie für die hydraulischen und elektrischen Kontrolleinrichtungen erleichtern und rationalisieren Service- und Wartungsarbeiten.



1. Hydraulische Stützbeine ermöglichen eine schnelle und sichere Aufstellung - auch auf schrägem Untergrund.

2. Hydraulischer Rangierantrieb für einfaches und problemloses Umsetzen der Maschine. Steigungen bis 15% möglich.



3. Die serienmäßige Proportionalsteuerung stellt sicher, dass selbst bei extrem schwierigen Arbeitsbedingungen sehr ruhige und sichere Maschinenbewegungen möglich sind.

4. Der drehbare Arbeitskorb wird mit 2x 45° Drehbereich geliefert. Dadurch wird eine optimale Arbeitsposition zu allen Seiten ermöglicht.



Die DL-Serie von DENKA LIFT für den professionellen Hebebühnenanwender.

Diese DL-Serie wurde speziell für Hebebühnenanwender entwickelt, die hohe Anforderungen an Betriebssicherheit, unkomplizierten Service sowie große Arbeitshöhe und Reichweite stellen.

Durchdachte Stabilität und Qualität sind die Charakteristiken der robusten Lifte der DL18/21 Serie. Diese sind ohne besondere Vorkenntnisse einfach zu bedienen.

Eine sichere und schnelle Liftaufstellung ist selbst unter engen Platzverhältnissen leicht möglich - dank der hydraulischen Abstützung mit frei beweglichen Stütztellern.

Eine automatische Begrenzung des Lastmomentes sichert eine optimale Reichweite in Abhängigkeit zur Korblast.

Jeder DENKA-LIFT erfüllt die strengsten Sicherheitsvorschriften.

Sämtliche elektrischen und hydraulischen Systeme sind mit doppelten Sicherheitfunktionen ausgestattet, die Zylinder sind mit Schlauchbruchventilen versehen und alle Bewegungsfunktionen mit Überdruckventilen gesichert.

Der Teleskopausleger ist aus speziell extrudierten Aluminiumprofilen gefertigt. Dadurch wird eine außergewöhnliche Stabilität bei geringem Gewicht erreicht.

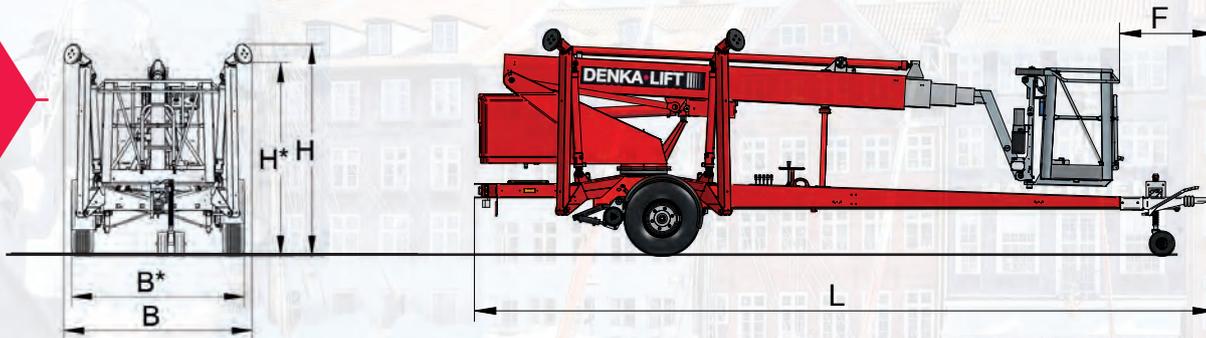
Die Kombination der Ausleger-Eigenschaften mit der feinfühligem Proportionalsteuerung schaffen für den Benutzer im Korb einen sicheren, komfortablen und effizienten Arbeitsplatz.

DL18/21 ist eine flexible Liftserie, die standardmäßig mit Batteriebetrieb geliefert wird. Als Sonderausführung ist der Lift mit Dieselmotor entweder mit oder ohne Generator erhältlich.

Die typischen Anwendungsgebiete sind Fassaden-, Dach-, Fensterputz- und Malerarbeiten sowie Baumbeschnitt und die verschiedensten Wartungsarbeiten in und an Gebäuden.

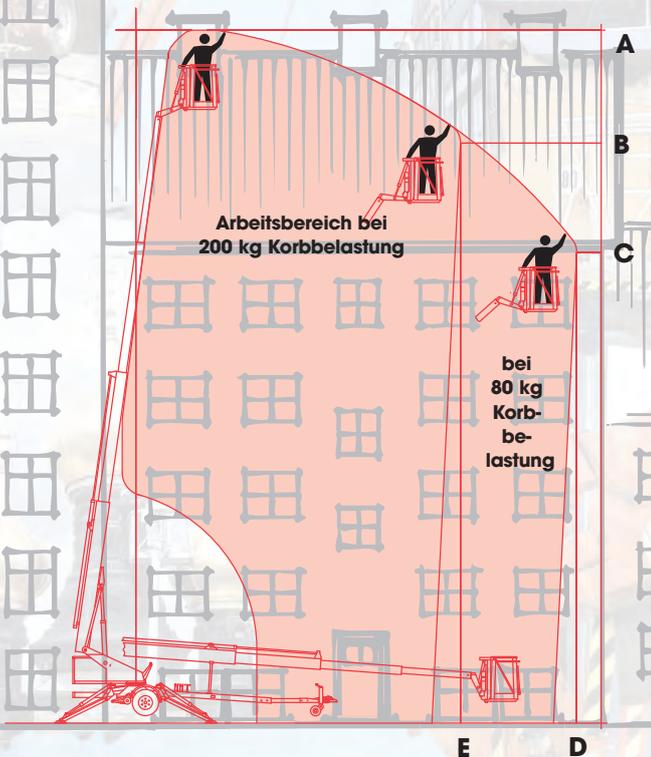
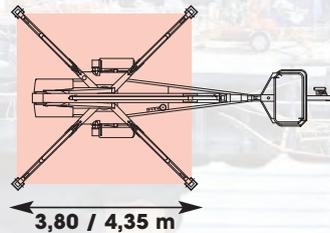
Modell DL18/DL21

Technische Daten



Max. Arbeitshöhe

Abstützfläche



Standardmodell	DL18	DL21
Kapazität		
Max. Arbeitshöhe A	18,0 m	21,0 m
Arbeitshöhe B	15,5 m	20,0 m
Arbeitshöhe C	13,0 m	18,5 m
Max. Reichweite D	10,5 m	10,0 m
Reichweite E	8,2 m	8,0 m
Max. Korblast	200 kg	200 kg
Drehbereich	endlos 360°	endlos 360°
Transportabmessungen		
Länge L	7300 mm	8050 mm
Höhe H / H*	2140 / 1995 mm	2460 / 2010 mm
Breite B / B*	2000 / 1820 mm	2000 / 1820 mm
Abstand F	950 mm	750 mm
Gesamtgewicht standard	2100 kg	2500 kg

STANDARD AUSSTATTUNG:

- Drehbarer Aluminiumkorb 1200 mm
- Batteriebetrieb
- Proportionalsteuerung
- Hydraulische Stützbeine
- Hydraulischer Rangierantrieb
- Fehlerstrom-Schutzschalter 30 mA
- Betriebsstundenzähler
- Ladeschlüssel

SONDERAUSSTATTUNG:

- RAL Sonderfarbe
- Drehbarer Glasfaserkorb 1200mm*
- Abstreifbürsten an Teleskopenden
- Leitung für Luft/Wasser zum Korb*
- zusätzlicher Hochleistungstrafo 50A / 24V*
- Hochleistungsbatterien 6V 215Ah / 5h
- Gelbe Rundum-Warnleuchte
- BIO - Hydrauliköl
- Benzinstromerzeuger HONDA EU30is / 3,0 kVA*
- Zweistufige Höhenabschaltung
- Bugrad*
- Automatische Abstützung

*Mehrgewicht